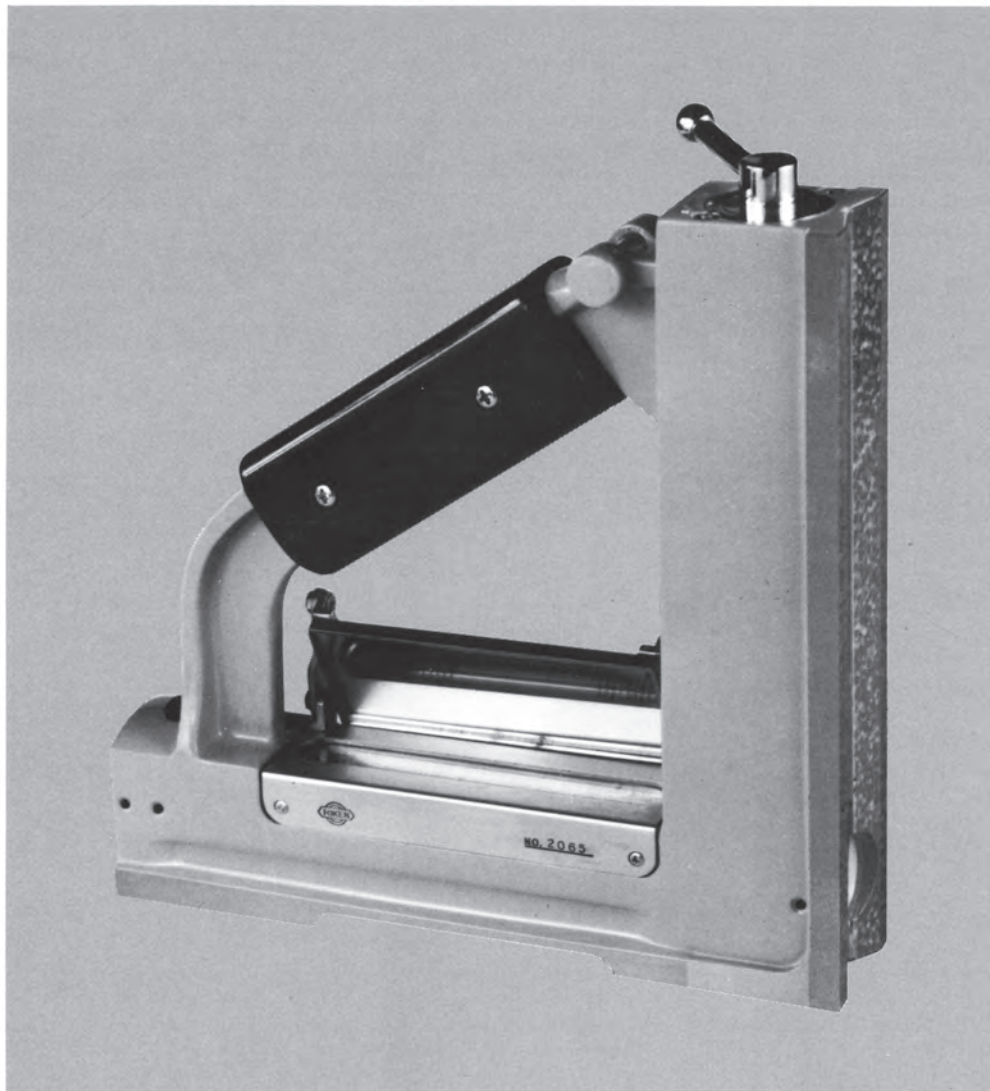


MEASURING TOOL



JIS 表示
許可工場
368280

RIKEN KEISOKUKI SEISAKUSHO

株式会社 理研計測器製作所



RIKEN

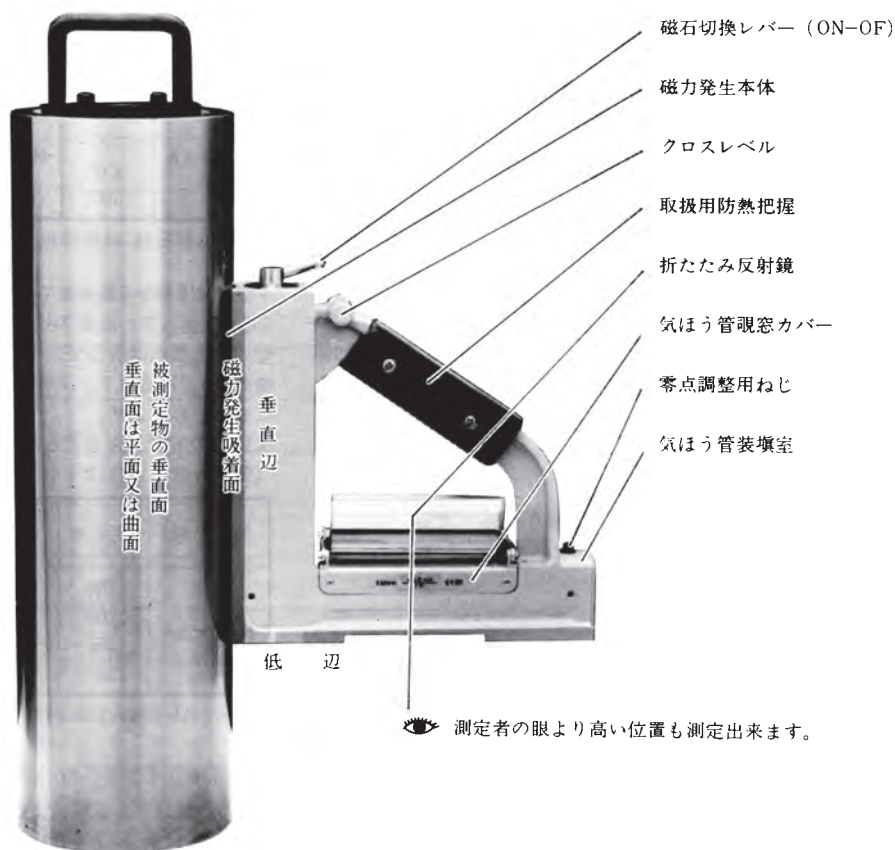


磁石式スコヤー形精密水準器

Magnet Type Precision Square Level

stock No.101

PAT No.754695



磁石式スコヤー形水準器は、直角度および垂直測定用に考案されたもので、従来の角形水準器に依る直角度および垂直度の測定に於ける欠点を除くよう設計、製作されたものです。

特殊鋳鉄を使用し、充分シーリングを施したものに磁石を組合せ、歪を生じないよう製作されたものです。特にコラム等に御使用されると非常に便利です。平面丸物等にも吸着出来るよう設計されております。

(但し150mmはミラーは付いておりません。)

磁性精密角形水準器

種類	規格	形式	敏感度	単位	単 價	
R-MSL	150m/m	調整式	0.02 (4秒)	台	133,000 00	
	200				145,000 00	
	250				167,000 00	

株式会社 理研計測器製作所

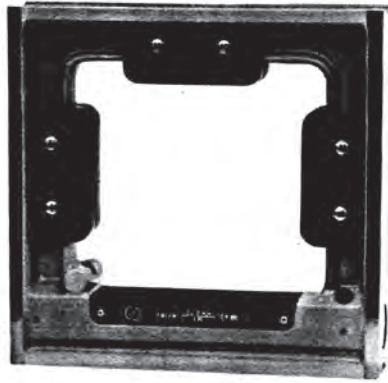


RIKEN



理研印 角形精密水準器 A級AA
Precision Square Level AA Class

stock No.102



本製品の気ほう管の指示誤差は各目盛について行き戻り共、一種、二種および三種共±0.2目盛以下、又相隣れる目盛の指示誤差も±0.2目盛以下と成っております。本体は上質なる鑄鉄製で摺合せによるキサゲ仕上げで直角度1mに付き0.01mm以下、平行度0.003mm以下、V溝の底面に対する平行度±0.3目盛以下に成っております。又体温の影響を防止するため断熱板を三個所に付けてあります。

種類	規格	形式	精度度	単位	単 價	
RSL-AA	150m/m	調整式	0.02 (4秒)	台	90,000	00
	200				103,500	00
	250				120,000	00
	300				140,000	00

理研印 平形精密水準器 A級AA
Precision Flat Level AA Class

stock No.103

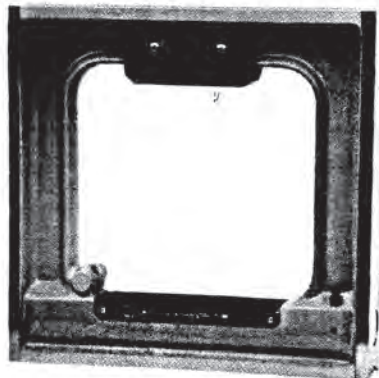


本製品は上質なる鑄鉄製で、仕上精度は底面に対するV溝の平行度±0.3目盛以下、底面の仕上は3.2S以内としております。気ほう管の指示誤差は各目盛について行き戻り共、一種、二種および三種共±0.2目盛以下、又相隣れる目盛の指示誤差も±0.2目盛以下に成っております。又体温の影響を防止するため断熱板をとり付けてあります。

種類	規格	形式	精度度	単位	単 價	
RFL-AA	150m/m	調整式	0.02 (4秒)	台	62,000	00
	200				66,000	00
	250				72,500	00
	300				106,000	00

理研印 角形精密水準器 A級
Precision Square Level A Class

stock No.104



本製品の気ほう管の指示誤差は各目盛について行き戻り共、一種±0.5目盛以下、二種および三種は±0.3目盛以下、又相隣れる目盛の指示誤差は±0.2目盛以下と成っております。

本体は上質なる鑄鉄製を用い、直角度1mに付き0.01mm以下、平行度0.003mm以下、V溝の底面に対する平行度は±0.5目盛以下、測定面の仕上げは3.2Sに成っております。

単位 mm

種類	規格	形式	精度度	単位	単 價	
RSL-A	150m/m	調整式	0.02 (4秒)	台	77,500	00
	200				91,000	00
	250				105,800	00
	300				123,000	00



RIKEN



理研印 平形精密水準器 A級

Precision Flat Level A Class

stock No.105



本製品の気ほう管の指示誤差は各目盛について行き戻り共、一種±0.5目盛以下、二種および三種は±0.3目盛以下、又相隣れる目盛の指示誤差は±0.2目盛以下とし、底面に対するV溝の平行度±0.5目盛以下、底面の仕上げは3.2Sに成っております。
(気ほう管には気ほう室を設けてあります。)

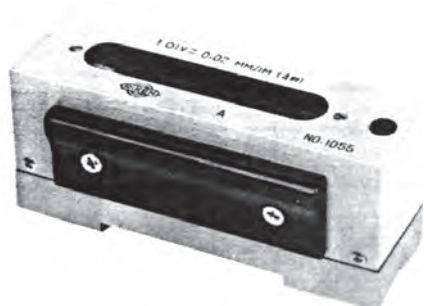
単位 mm

種類	規格	形式	精度	単位	単 價
RFL-A	150m/m	調整式	0.02	台	50,000 00
	200				54,800 00
	250				60,000 00
	300				123,000 00

携帯用精密水準器 A級

Precision Portable Flat Level A Class

stock No.175



本製品は携帯用精密水準器でJIS B 7511 A級の精度を有し、測定面は焼入を施した大変使い易い製品です。出張者の持ち運びはもとより、社内検査等及びその他幅広くご使用いただけます。

1目盛りが100mmに対して2μmと非常に読み易い寸法に製作されております。

(気ほう管には気ほう室を設けてあります。)

単位 mm

種類	規格	精度	単位	単 價
RKF-A	100m/m×45×30×150°	0.02 (4秒)	台	72,000 00

旭印 調整付 ベンチ形水準器

Adjustable Bench Level

stock No.110



本製品は、気ほう管が露出しているため気ほう管の動きも見易く又軽量であるため取扱に便利である。本体は上質の鋳鉄製で、底面にはV溝を設けてあるため円筒型シャフト等の水平検査もできます。気ほう管の装填はパイプに固定され更に気ほう管を保護するため保護管が二重に取りつけてあります。

単位 mm

種類	規格	形式	精度	単位	単 價
ベンチ	150m/m	調整式	0.05	台	14,800 00
	200				17,300 00
	250				19,500 00
	300				21,800 00

株式会社

理研計測器製作所



RIKEN



旭印 角形精密水準器

Precision Square Level

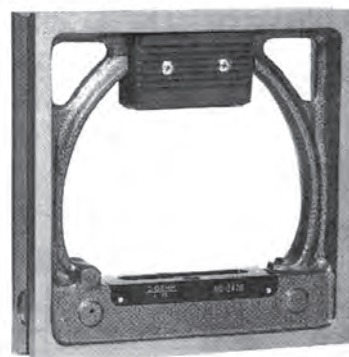
一般工作用

Standard

本製品は鋳鉄製で、外側は三方がV溝で、他の一方は平面です。精度は正確で、感度も敏感であり、尚精度を一層正確にするためクロスレベルを装置しており、又使用中の体温の影響を防ぐため、不導体把手を付けてあります。

(気ほう管には気ほう室を設けてありません。)

stock No.108



機種	形式	精度度	重量 (kgf)	単位	単 價
100 m/m	調整式	0.02 (4秒)	1.5	台	17,200 00
150			3.5	台	20,000 00
200			7	台	24,400 00
250			9	台	31,000 00
300			10	台	37,200 00

旭印 平形精密水準器

Precision Flat Level

一般工作用

Standard

本製品は鋳鉄製で、底面は平面およびV溝を有し高精度を保持しております。一般平面検査以外にV溝を利用して円筒型シャフト等の水平検査にも用いられます。

(気ほう管には気ほう室を設けてありません。)

stock No.109



機種	形式	精度度	重量 (kgf)	単位	単 價	
100 m/m	調整式	0.02 (4秒)	1	台	12,400 00	
150			1.6	台	12,400 00	
200			2	台	14,200 00	
250			2.5	台	16,000 00	
300			3	台	17,800 00	
450						
600						

株式会社 理研計測器製作所



RIKEN



丸形水準器

Round Level

stock No.112

本製品は、円形の気ほう管を備え、目盛は中心にして気ほうを中心の目盛に合致する時に、本体の底面は完全に水平となり、取扱も簡単です。尚、各種の機械、ハカリ、紡織機等に取付けて水平を見る事も出来ます。



種類	規格	単位	単 價
ツバ付き	φ18×φ28×14m/m	只	1,800 00
ツバ付き	20×30×15	只	2,400 00
ツバ付き	24×35×18	只	2,640 00
ツバ付き	25×38×18	只	3,500 00
	20 × 20	只	1,680 00
	24 × 20	只	2,280 00

ポケットレベル

Pocket Level

stock No.191

本製品は写真の様に小型で、簡単に水平測定が出来て携帯に便利な製品です。



小型水準器

単位 mm

規格	全長×六角平径	重量(kgf)	単位	単 價
65mm	65 × 10	0.3	只	1,200 00
90mm	90 × 12	0.6	只	1,450 00



精密イケール
Precision Angle Plates

精密角度盤

高×幅×台長	厚	溝数	単位	単 價
200×175×175	20	3	台	14,700 00
250×200×200	22	3	台	20,700 00
300×250×250	25	4	台	28,000 00

株式会社

理研計測器製作所

電気ペンシル A3型 金属用電気刻印筆



用途 鉄・銅・硬質金属のマーキングに

材質 本体：スチール

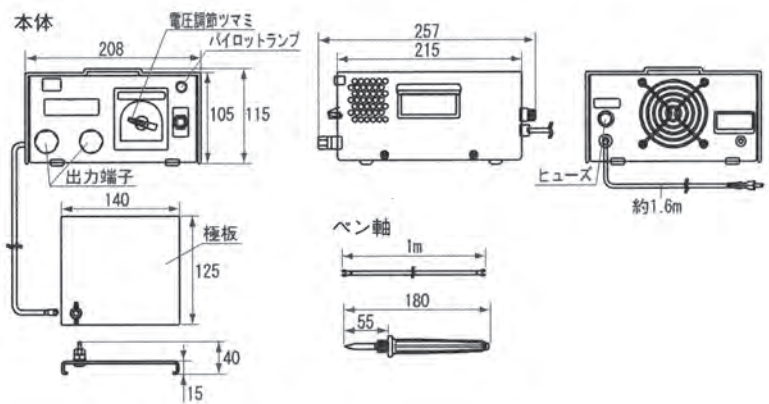
特長

- 通電可能な金属のマーキング（鉄・銅・ステンレス鋼）に、硬度のあるもの程きれいにマークできます。（銅・アルミ・超硬はできません。鉄・銅でも黒皮の表面は通電しにくいいため、マーキングできません。）
- ペン先は、耐磨耗性、通電性の優れている特殊合金使用

仕様

- 定格電圧：100V
- 定格周波数：50-60Hz
- 定格電流：4.2A
- 使用ヒューズ：5A（径6.4mm×長30mm）
- 電源コード：1.6m
- 製品寸法：高さ115×幅208×奥行257mm
- 付属品：ペン先付ペン軸コード（約1m）
ペン軸細コード（約1m）
極板
極板コード（約1m）

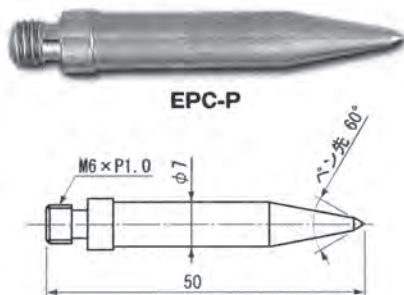
寸法図



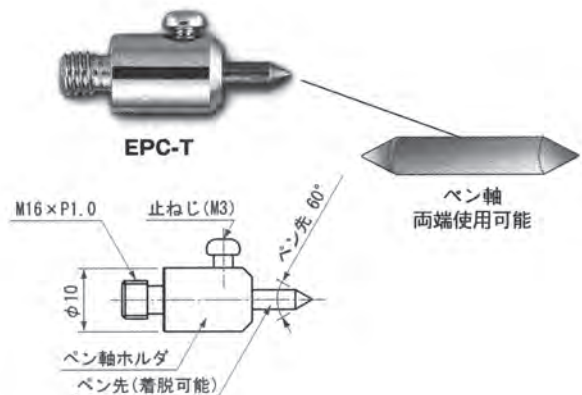
SK 新潟精機株式会社

商品コード	品番	質量	単價	JAN (4975846)
011716	EP-A3	9.5kg（付属品含む）	NT\$ 38,500 00	011908

電気ペン ペン先



EPC-P



EPC-T

ペン軸
両端使用可能

用途 電気ペンシル A3 型用替ペン先

特長

- EPC-P：電気ペン A3 型に標準装着されているものです。
- EPC-T：耐磨耗性に特に優れており、両端トガリ形状です。

商品コード	品番	材質	質量	単價	JAN (4975846)
011720	EPC-P	銅合金	13g	NT\$ 1,000 00	011946
011724	EPC-T	タングステン	10g	NT\$ 1,150 00	011892



RIKEN



測微表比測座



Ceramic Stand

型 号	規 格	単 位	単 價
PH 3 - A	230×150×70	台	41,000 00
PH 3 - B	200×120×50	台	18,600 00
PH - 2	215×175×50	台	19,600 00
萬能比測座	200×180×50	台	41,000 00
T 形	200×150×50	台	28,900 00
N 形	150×100×50	台	39,400 00

ダイヤルコンパレーター

Dial Comparator



PH3-A形
PH3-A Type

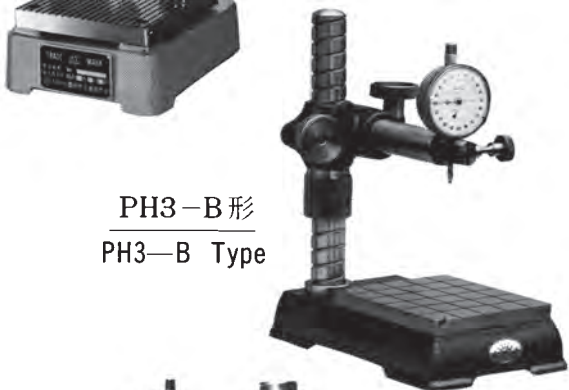
本製品のベースは何れも良質な鋳鉄を使用し使用面は焼入研磨後ラッピング仕上を設けております。被測定物をテーブルにのせ円径の外径及び厚み等の比較検査に使用されます。

(ダイヤルゲージは付属いたしません。)

使用面の平面度 $2\mu\text{m}$

単位 mm

形 番	ベース長さ×幅×高さ	主 柱	使用面	総高さ	重量 (kgf)
PH3-A	230×150×70	280× ϕ 30	130×130	335	11



PH3-B形
PH3-B Type

使用面の平面度0.01mm

単位 mm

形 番	ベース長さ×幅×高さ	主 柱	使用面	総高さ	重量 (kgf)
PH3-B	200×120×50	220× ϕ 28	120×100	200	7



PH2形
PH2 Type

使用面の平面度0.01mm

単位 mm

形 番	使用面×幅×高さ	主 柱	重量 (kgf)
PH-2	215 × 175 × 50	220× ϕ 28	8

株式会社

理研計測器製作所



RIKEN



コンビネーションセット

Combination Square Set

stock No.118

◆直尺に、センタヘッド、分度器、およびスコヤを取りつけたものです。



組立萬能角尺

規格	規格	単位	単 價	
300 m/m	12"	組	8,500	00
450 m/m	18"	組	11,000	00
600 m/m	24"	組	15,500	00

硬鋼製クランプ付Vブロック

Steel V Blocks With Clamp

stock No.141

本製品の材質は特殊工具鋼で、熱処理を施し全面ラッピング仕上げに依る精密品であります。円型工作物の芯出し、鑽孔、研磨、ミーリング工作等迅速正確に作業する為の治具に使用されます。(連結棒、保持金具各1ヶを付属) V面平行度0.01mm以下の精度の保持致しております。

◆焼入硬度 HS 60以上



附夾具 V 溝塊規

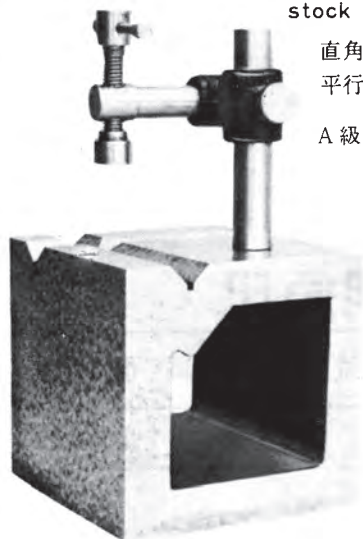
規 格	縦×横	全長	把握能力	単位	単 價	
30m/m	30×30	40	φ25	組	18,300	00
40m/m	40×40	50	φ30	組	26,500	00
50m/m	50×50	60	φ40	組	34,000	00
60m/m	60×60	70	φ50	組	50,000	00

V溝付柵形ブロック

Box Type V Blocks With Clamp

stock No.137

本製品は上質鋳鉄製で、充分シーズニングを施し、全面摺合せ仕上により平行度および直角度共に高精度を保持しております。一般加工物を保持金具で締付、平行線、垂直線およびV溝を利用しての45度の罫書き等、又は治具等に使用出来ます。保持金具は鋼製で上、下および水平に移動出来ます。



直角度
平行度

A 級 $\pm \left(5 + \frac{L}{50} \right) \mu m$

V 溝柵型箱塊規

規 格	縦×横×高度	直角度	平行度	単位	単 價	
		A 級	A 級			
100m/m	100×100×100	±0.007	0.007	台	18,000	00
125	125×125×125	±0.0075	0.0075	台	21,500	00
150	150×150×150	±0.008	0.008	台	27,000	00
200	200×200×200	±0.009	0.009	台	52,000	00
250	250×250×250	±0.01	0.01	台	90,000	00
300	300×300×300	±0.011	0.011	台	135,000	00



RIKEN



直角定規 (JIS B7526規格)

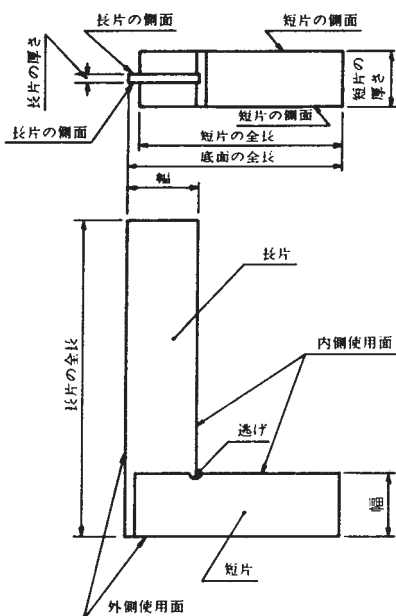
台付直角定規

Precision Square With Base

Precision Square JIS B7526

平形直角定規

Precision Frat Square



精密 JIS 1級直角規

直角度

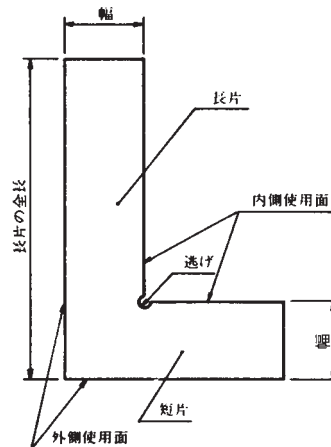
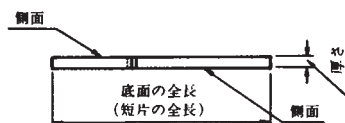
$$1 \text{ 級 } \pm \left(10 + \frac{L}{20} \right) \mu\text{m}$$

$$2 \text{ 級 } \pm \left(20 + \frac{L}{10} \right) \mu\text{m}$$

側面の倒れは直角度の10倍以下とする。

直角定規(JIS B7526規格)

$$1 \text{ 級 } \pm \left(10 + \frac{L}{20} \right) \mu\text{m}$$



AA 型 台付直角定規

Stock No.123 Precision Square With Base

平形直角定規 DD 型

Stock No.124 Precision Frat Square

呼寸法 (L)	長片の全長×幅×厚さ	底面の全長×幅×厚さ	直角度		呼寸法 (L)	長片の全長×幅×厚さ	直角度		単 價
			1級	単 價			1級	単 價	
75	75×16×2.5	50×15×13	±0.014	4,000 00	75	75×50×18×3	±0.014	4,200 00	
100	100×20×2.5	70×18×15	±0.015	4,300 00	100	100×70×20×4	±0.015	4,620 00	
125	125×20×2.5	80×18×15	±0.016	4,900 00	125	125×80×20×4	±0.016	5,170 00	
150	150×24×3	100×22×18	±0.018	5,400 00	150	150×100×25×5	±0.018	6,200 00	
200	200×29×4	130×26×22	±0.02	6,600 00	200	200×130×25×6	±0.02	7,700 00	
250	250×30×4	164×26×22	±0.022	8,500 00	250	250×165×30×6	±0.022	10,200 00	
300	300×35×4	200×32×27	±0.025	10,300 00	300	300×200×30×6	±0.025	12,400 00	
400	400×40×5	204×40×30	±0.03	16,500 00	400	400×200×40×8	±0.03	21,800 00	
500	500×46×5	300×45×35	±0.035	26,000 00	500	500×300×40×8	±0.035	29,000 00	
600	600×50×6	325×55×35	±0.04	34,000 00	600	600×300×50×10	±0.04	35,000 00	
750	750×58×8	400×63×50	±0.048	52,000 00	750	750×400×50×10	±0.048	52,000 00	
1000	1000×65×10	550×80×65	±0.06	99,000 00	1000	1000×550×60×12	±0.06	100,000 00	
1500	1500×80×12	620×90×65	±0.085	196,000 00	1500	1500×750×80×16	±0.085	198,000 00	

株式会社 理研計測器製作所



RIKEN



直角定規 (JIS B7526規格)

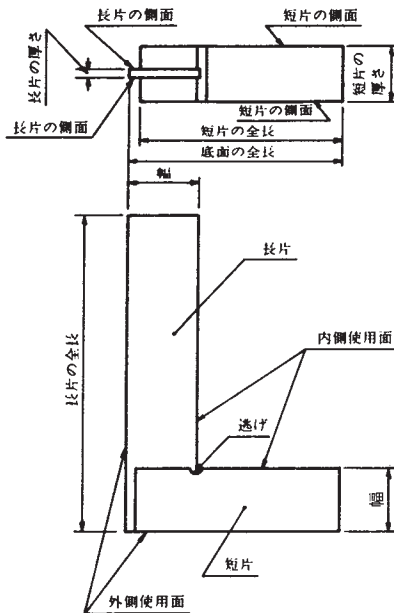
台付直角定規

Precision Square With Base

Precision Square JIS B7526

平形直角定規

Precision Frat Square



精密 JIS 2級直角規

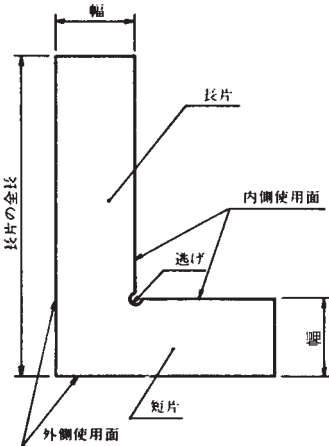
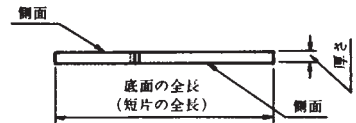
直角度

1級 $\pm (10 + \frac{L}{20}) \mu\text{m}$

2級 $\pm (20 + \frac{L}{10}) \mu\text{m}$

側面の倒れは直角度の10倍以下とする。

直角定規(JIS B7526規格)
2級 $\pm (20+L/10) \mu\text{m}$



AA型 台付直角定規

Stock No.125 Precision Square With Base

平形直角定規 DD型

Stock No.124 Precision Frat Square

呼寸法 (L)	長片の全長×幅×厚さ	底面の全長×幅×厚さ	直角度	単 價		呼寸法 (L)	長片の全長×幅×厚さ	直角度	単 價	
			2級					2級		
75	75×16×2.5	50×15×13	±0.027	1,320	00	75	75×50×18×3	±0.027	1,680	00
100	100×20×2.5	70×18×15	±0.03	1,320	00	100	100×70×20×4	±0.03	1,920	00
125	125×20×2.5	80×18×15	±0.032	1,560	00	125	125×80×20×4	±0.032	2,280	00
150	150×24×3	100×22×18	±0.035	1,800	00	150	150×100×25×5	±0.035	2,640	00
200	200×29×4	130×26×22	±0.04	2,280	00	200	200×130×25×6	±0.04	2,760	00
250	250×30×4	164×26×22	±0.045	2,640	00	250	250×165×30×6	±0.045	3,960	00
300	300×35×4	200×32×27	±0.05	3,360	00	300	300×200×30×6	±0.05	4,600	00
400	400×40×5	204×40×30	±0.06	4,000	00	400	400×200×40×8	±0.06	5,700	00
500	500×46×5	300×45×35	±0.07	8,000	00	500	500×300×40×8	±0.07	11,300	00
600	600×50×6	325×55×35	±0.08	12,300	00	600	600×300×50×10	±0.08	14,000	00
750	750×58×8	400×63×50	±0.096	21,600	00	750	750×400×50×10	±0.096	25,000	00
1000	1000×65×10	550×80×65	±0.12	36,000	00	1000	1000×550×60×12	±0.12	42,000	00
1500	1500×80×10	620×90×65	±0.17	80,000	00	1500	1500×750×80×16	±0.17	85,000	00



RIKEN



I 形直角定規

I-Type Precision Square



stock No.132

本製品は直角定規のうちでも最高級定規で、材質はJIS G4401（炭素工具鋼）のSK5又はこれと同等以上の材質のものを使用し、完全熱処理の上数回に亘りシーズニングを施した製品で、長期において精度の保持が可能で有り、又消耗度も極めて僅少に止めることが出来ます。測定面は入念なラッピング仕上げを施してあります。

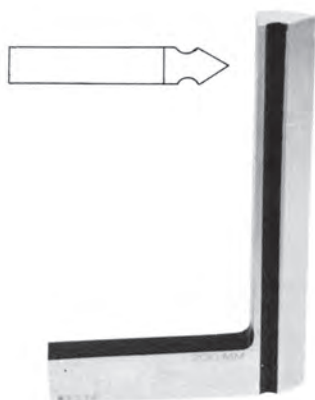
◆焼入硬度 HS60 以上

規格	全長×底面之全長×幅×厚度	直角度	真直度	単位	単價
100	100×75×25×6	±0.003	±0.0015	支	11,900 00
150	150×100×30×8	±0.0035	±0.0017	支	17,600 00
200	200×130×35×10	±0.004	±0.002	支	26,000 00
300	300×200×40×15	±0.005	±0.0025	支	52,000 00

刃形標準スコヤー I 形

Knife Edged Square

I Type



stock No.127

本製品は直角度を最も正確に測定出来るもので、測定面が一条の線で有り被測定物との間隙を通る光線によって容易に誤差を知る事が出来ます。精度も全スコヤー中最高の精度が出してあります。材質は炭素工具鋼を用い焼入研磨後、ラッピングにより精密仕上げを施してあります。

規格	全長×底面之全長×幅×厚度	直角度	単位	単價
75m/m	75×50×16×12	±0.0028	支	11,500 00
100	100×70×20×12	±0.003	支	14,500 00
150	150×100×24×14	±0.0035	支	21,200 00
200	200×130×28×16	±0.004	支	30,000 00
300	300×200×35×20	±0.005	支	62,000 00

刃形直角定規 III 形

Knife Edged Squares

III Type



stock No.128

本製品はI形と違って内角も刃形になっているため、内外角共使用出来るよう高精度を確保してあります。焼入品のみ製作です。

◆焼入硬度 HS60 以上

刀刃形直角定規

規格	全長×底面之全長×幅×厚度	直角度	単位	単價
75m/m	75×50×20×5	±0.0028	支	24,500 00
100	100×70×25×6	±0.003	支	28,400 00
150	150×100×30×8	±0.0035	支	41,200 00
200	200×130×35×10	±0.004	支	56,000 00
300	300×200×40×15	±0.005	支	92,000 00



RIKEN



工形高級ストレートエッジ

Wide—Type Precision Straight Edge

stock No.146



真直度 A級 $(2 + \frac{L}{250}) \mu m$ (JIS A級精度)
 平行度 B級 $(4 + \frac{L}{50}) \mu m$ (JIS B級精度)

工字形高級押尺

真直度 A級 $(2 + L/250) \mu m$ (JIS A級精度)

平行度 B級 $(4 + L/50) \mu m$ (JIS B級精度)

◆焼入硬度 Hs60以上

全長	幅	厚度 (使用面)	単位	単 價	
1000m/m	80	50	支	110,000	00
1500	100	50	支	160,000	00
2000	120	50	支	280,000	00

アイビーム形高級ストレートエッジ

I Beam—Type Precision Straight Edge

stock No.147



焼入硬度 Hs 60 以上

真直度 $(2 + \frac{L}{100}) \mu m$
 平行度

アイビーム形高級押尺

真直度 $(2 + L/100) \mu m$
 平行度

◆焼入硬度 Hs60以上

全長	高 度	幅 (使用面)	単位	単 價	
500m/m	60	10	支	20,000	00
750	60	10	支	29,000	00
1000	70	12	支	40,600	00
1500	80	15	支	85,000	00
2000	100	18	支	136,000	00
2500	110	18	支	220,000	00
3000	130	22	支	350,000	00

鋼製標準ストレートエッジ

Steel Standard Straight Edge

stock No.148



真直度 $(2 + \frac{L}{100}) \mu m$
 平行度

鋼製標準押尺

(期貨)

全長	幅	厚度 (使用面)	単位	単 價	
500m/m	60	10	支	另詢	
750	60	10	支		
1000	70	12	支		
1500	80	15	支		
2000	100	18	支		
2500	110	18	支		
3000	130	22	支		



RIKEN



精密円筒スコヤ

Precision Cylindrical Squares

stock No.134



$$\text{直角度} \pm \left(2 + \frac{L}{200} \right) \mu\text{m}$$

本製品は、直角測定用ゲージとして最高の精度を有し、定盤上に於いて被測定物に本製品を当てその間隙を光線検査するものです。その際、当り面は円筒面の一線である為極めて正確な測定が出来ます。尚、本製品は鋼製熱処理品で、焼入調質後研磨の上ラッピングにより精密仕上を施したもので、検査用に適し、長期精度保持が出来ます。

硬質クロームメッキ付も製作いたします。◆焼入硬度 H S 60以上

精密圓筒直角規

規格	高度×直径	直角度	単位	単 價
200m/m	200×80	±0.003	台	41,500 00
250	250×90	±0.0033	台	53,000 00
300	300×100	±0.0035	台	61,500 00
400	400×120	±0.004	台	100,000 00
500	500×130	±0.0045	台	130,000 00
600	600×160	±0.005	台	165,000 00

ナイフ形ストレートエッジ

Precision Knife—Type Straight Edge

stock No.136



$$\text{真直度} \left(1 + \frac{L}{250} \right) \mu\text{m}$$

焼入硬度 Hs 60 以上

本製品は高精度のストレートエッジで、エッジ面は薄刃になっておりその断面は半円形で、被測定物には円面の一線で当るため、極めて正確に平面の測定ができます。尚、エッジの一端は鋭角になっているので、狭隘な隅角部の測定ができます。材質は特殊工具鋼を用い、完全熱処理後ラッピングにより精密仕上を施しております。

刀刃形押尺

規格	全長×幅	単位	単 價
80m/m	80×23	支	5,800 00
100	100×24	支	7,300 00
150	150×25	支	9,400 00
200	200×30	支	11,900 00
300	300×32	支	16,000 00

焼入硬度 Hs 70 以上

本製品はブロックゲージと併用する事に依って、任意の角度を敏速に設定することが出来ます。

材質はS K S 3で焼入熱処理を完全に施し高精度を保有致しております。

サインバー

Sine Bar

stock No.158



正弦桿

規格	全長	幅	高さ	ローラー間	平行度	単 價
100m/m	140	20	35	±0.0015	0.0015	24,000 00
200	255	25	42	±0.003	0.003	35,000 00
300	360	30	50	±0.004	0.004	57,000 00



JIS 表示
許可工場
368280

RIKEN KEISOKUKI SEISAKUSHO



精密フィックスレベル

形式: PRECISION FIX LEVEL

Stock No: 524

詳細:

- ・ 小形で高感度な精密水準器です。
- ・ 一般工作用の平形水準器等と同一感度で製作されております。
- ・ 狭部位置での芯出し、機械検査用、組立用、機械取付内蔵用にと、広範囲に使用できます。
- ・ 各機種共、多用途に応じられるように感度別になっております。

精密固定式水準器

コード No.	形式	寸法 (LxWxH mm)	感度 (mm/m)	質量(g)	取付穴径x間隔(mm)	単 價
AS101	524A	100x20x24	0.05	200	4.5x90	18,000 00
AS102			0.1			17,100 00
AS201	524B	80x17x19	0.5	120	4.5x70	15,300 00
AS202			2.0			13,500 00
AS301	524C	60x17x19	0.5	120	3.5x50	12,600 00
AS302			2.0			11,700 00
AS401	524D	100x20x24	0.02	250	ナシ	19,800 00
AS402			0.05			18,000 00
AS403			0.1			17,100 00





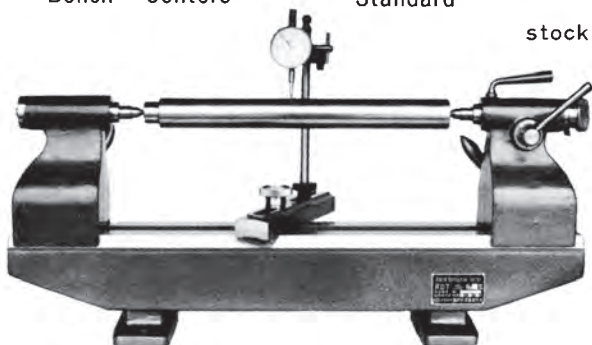
RIKEN



偏心検査器 標準形

Bench Centers Standard

stock No.153



本製品は旋盤におけるマンドレルアーバー、歯車、ミーリングカッター、クランクシャフト、クランクピン、ピストンヘッド、ポンプにおけるローター等の偏心度と、円形の確認検査等に使用されます。測定する品物を両センターで保持し、少しずつ回転を加えるとその数値はダイヤル面上に表示される事によって測定出来ます。

ベッド、ヘッドストックおよびテールストックは良質な鋳鉄製で、充分シーズニングを施し、ベッド面と両ストックのスライド面は、精密摺合せ仕上により高精度を保持しております。

〔ダイヤルスタンドを附属します。(但しダイヤルゲージは附属いたしません。)]

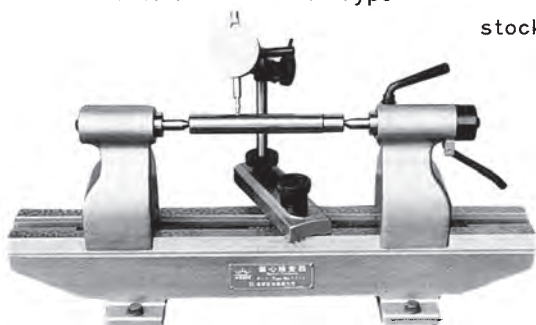
単位 mm

形番	台長	台幅	台高さ	センター距離	スイング (センター高さ)	センター間 平行度	使用 センター	重量 (kgf)
No.1	750	115	130	400	150	0.005	MT 2	48
No.2	1270	185	290	800	240	0.008	MT 2	150
No.3	2000	220	300	1200	300	0.015	MT 3	370

偏心検査器 P形

Bench Centers P Type

stock No.154



本製品は小型の偏心検査器で定盤上、卓上等において使用出来るもので、主に、リーマ、エンドミルカッター等小型刀具その他小物の偏心度直円度の測定に使われ、特に、心型の細長いものを測定出来るようスイングが低くしてあります。ベッド、ヘッドストックおよびテールストックは良質な鋳鉄製で、充分シーズニングの上、精密加工してあります。

〔ダイヤルスタンドを附属します。(但しダイヤルゲージは附属いたしません。)]

単位 mm

形番	台長	台幅	台高さ	スイング (センター高さ)	センター 距離	センター間 平行度	使用 センター	重量 (kgf)
P-1	380	80	60	110	150	0.005	MT 1	14
P-2	420	80	70	110	200	0.005	"	16
P-3	530	80	88	110	300	0.005	"	20

偏心検査器 たて・よこ形

Bench Centers H. V. - Type

stock No.155



本製品は小型のたて、よこ兼用の偏心検査器です。

従来の検査器と違ってヘッドが固定しているため精度が非常に安定し、各基準面は焼入を施し高精度を保持する様設計されております。

全長	高さ	幅	スイング (センター高さ)	センター距離	底面から芯まで	精度	重量 (kgf)
356	175	106	75	200	150	各面平行直角度 3 μ	22

株式会社 理研計測器製作所



RIKEN



偏心検査器

型 号	台 長	中心距離	平行度	単 位	単 價
P-1 Type	380m/m	150m/m	0.005m/m	台	48,000 00
P-2	420	200	0.005	台	52,000 00
P-3	530	300	0.005	台	57,000 00
No.1	750	400	0.005	台	80,000 00
No.2	1270	800	0.008	台	190,000 00
No.3	2000	1200	0.015	台	490,000 00
RB-1	750	400	0.005	台	180,000 00
H.V.-TYPE	200	3 μ	0.005	台	166,000 00
PV-1	380	180	0.005	台	78,000 00

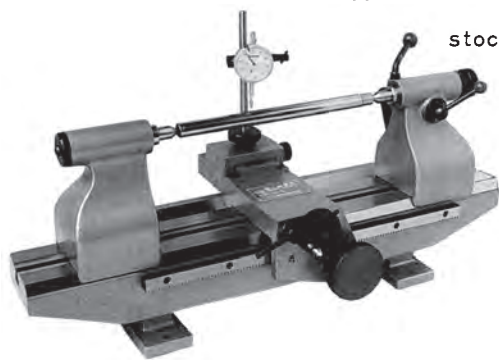
偏 心 検 査 器 RB-1形

Bench Centers

RB-1 Type

ラック送り式

Lacslide Type



stock No.176

本製品は標準形偏心検査器No.1形に、ダイヤルスタンドの部分が前後および左右に移動出来る様設計されております。
被測定物への移動も簡単に行い能率的に測定が出来る偏心検査器です。

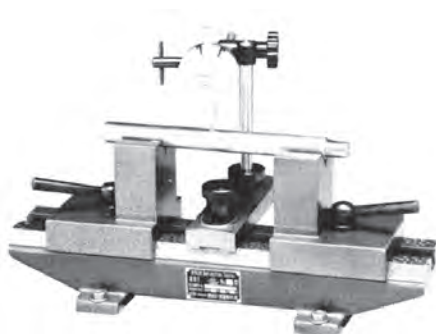
単位 mm

形 番	台 長	台 幅	台高さ	センター距離	スイング(センター高さ)	センター間平行度	使 用センター	重量(kgf)
RB-1	750	115	130	400	150	0.005	MT-2	60

V溝付偏心検査器 PV形

Bench Center With V. Block Carbide PV Type

stock No.179



センター穴のない物に御使用下さい。
V溝超硬チップ付。
ダイヤルゲージスタンドを附属いたします。
(但し、ダイヤルゲージは附属いたしません。)

形 番	台 長	台 幅	スイング高さ	へし間の最大開き	V 溝平行度	ワーク寸法	重量(kgf)
PV-1	380			180			11
PV-2	430	80	73	230	0.005	$\phi 5 \sim \phi 40$	13
PV-3	530			330			15

株式会社

理研計測器製作所